

Dependencias de la orden de trabajo

Es posible que en algunas ocasiones sea necesario completar operaciones específicas antes de empezar con otras. Para garantizar que las operaciones se realicen en el orden correcto, la aplicación *Manufactura* de Odoon permite configurar las *dependencias de las órdenes de trabajo*. Gracias a ello, las operaciones en una lista de materiales (LdM) pueden quedar *bloqueadas* por las operaciones que deben realizarse primero.

Configuración

Las *dependencias de las órdenes de trabajo* no están habilitadas de forma predeterminada. Para activarlas, vaya a **Manufactura** ▶ **Configuración** ▶ **Ajustes** y habilite la función **Órdenes de trabajo** si aún no está activa.

Después de habilitar la función **Órdenes de trabajo**, aparecerá la opción **Dependencias de órdenes de trabajo** abajo de ella. Habilite las **dependencias de las órdenes de trabajo** y haga clic en **Guardar** para confirmar los cambios.

Agregar dependencias a las listas de materiales

Las dependencias de la orden de trabajo se configuran en la lista de materiales de un producto. Para hacerlo, vaya a **Manufactura** ▶ **Productos** ▶ **Listas de materiales** y seleccione una lista de materiales o haga clic en **Nuevo** para crear una.

Más información

Consulte la documentación sobre la [creación de una lista de materiales](#) para obtener una guía completa sobre cómo configurar una nueva lista de materiales de forma adecuada.

Haga clic en la pestaña **Varios** de la lista de materiales y seleccione la casilla **Dependencias de operación**. Esta acción habilita la opción **Bloqueada por** en los ajustes de la pestaña **Operaciones**.

Components	Operations	Miscellaneous
Manufacturing Readiness	<input checked="" type="radio"/> When all components are available <input type="radio"/> When components for 1st operation are available	Analytic Account ? Manuf. Lead Time ? 0.00 days

Version 1

Days to prepare 0.00 days [Compute](#)

Manufacturing Order ?

Flexible Consumption ?

Allowed

Allowed with warning

Blocked

Operation Dependencies ?

Haga clic en la pestaña **Operaciones**, después haga clic en el botón **Ajustes** que se encuentra en la parte superior derecha de la pestaña y seleccione la casilla **Bloqueada por**. Al hacer esto aparecerá el campo **Bloqueada por** para cada operación en la pestaña **Operaciones**.

Blocked By

Duration Computation

Computed on last

Company

Apply on Variants

Haga clic en el campo **Bloqueada por** de la línea de la operación que se debe bloquear por otra operación. Al hacer esto aparecerá una ventana emergente llamada **Abrir: Operaciones**. Seleccione la operación de bloqueo que se debe completar *antes* que la operación bloqueada en el campo desplegable **Bloqueada por** de esta ventana.

Open: Operations

Operation Assemble table

Work Center Assembly Line

Apply on Variants ?

Blocked By ? Cut table legs *

Work Sheet

Worksheet

PDF

Google Slide

Text

Description

Duration Computation Compute based on tracked time

Set duration manually

Default Duration ? 60:00 minutes

Company My Company (San Francisco)

Save Discard

Por último, haga clic en **Guardar** en la lista de materiales.

Planificar órdenes de trabajo con dependencias

Una vez que haya configurado las dependencias de la orden de trabajo en una LdM, la aplicación *Manufactura* podrá planificar cuándo se programarán las órdenes de trabajo de acuerdo a sus dependencias. Vaya a **Manufactura** ► **Operaciones** ► **Órdenes de fabricación** para planificar las órdenes de trabajo de una orden de fabricación.

Seleccione una orden de fabricación para un producto que tenga dependencias de órdenes de trabajo configuradas en su LdM o haga clic en **Nuevo** para crear una orden de fabricación. Si decide crear una nueva orden de fabricación, seleccione una LdM configurada con dependencias de órdenes de trabajo en el campo desplegable **Lista de materiales** y haga clic en **Confirmar**.

Abra la pestaña **Órdenes de trabajo** después de confirmar la orden de fabricación para ver las órdenes necesarias para completarla. Cualquier orden de trabajo que *no* esté bloqueada por otra orden de trabajo incluirá la etiqueta **Disponible** en la sección **Estado**.

Las órdenes de trabajo que están bloqueadas por una o más órdenes de trabajo tienen la etiqueta **En espera de otra orden de trabajo**. Después de completar las órdenes de trabajo que las bloquean, la etiqueta se actualizará a **Disponible**.

Components		Work Orders		Miscellaneous							
Operation	Work Center	Product	Quantity	Start	Expected ...	Real Durati...	Status				
Cut table legs	Cut Station	Table	1.00		60:00	00:00	Ready	Start	Block	🔗	🗑️
Assemble table	Assembly Line	Table	1.00		60:00	00:00	Waiting for another WO	Start	Block	🔗	🗑️
Add a line											
						120:00	00:00				

Haga clic en el botón **Planificar** que se encuentra en la parte superior de la página para programar las órdenes de trabajo de la orden de fabricación. Al hacerlo, el campo **Fecha de inicio programada** de cada orden de trabajo en la pestaña **Órdenes de trabajo** se completará en automático con la fecha y hora de inicio programadas. Una orden de trabajo bloqueada se programa al final del

periodo especificado en el campo **Duración esperada** de la orden de trabajo que la precede.

Operation	Work Center	Product	Quantity	Start	Expected ...	Real Durati...	Status
Cut table legs	Cut Station	Table	1.00	07/26/2023 11:23:53	60:00	00:00	Ready
Assemble table	Assembly Line	Table	1.00	07/26/2023 12:23:53	60:00	00:00	Waiting for another WO

📖 Example

Se crea una orden de fabricación para el Producto A. La orden de fabricación tiene dos operaciones: Cortar y Ensamblar. Cada operación tiene una duración esperada de 60 minutos, y la operación Ensamblar está bloqueada por la operación Cortar.

Se hace clic en el botón **Planificar** de la orden de producción a la 1:30 p. m. y se programa el inicio inmediato de la operación Corte. Dado que esta operación tiene una duración prevista de 60 minutos, la operación Ensamblar está programada para comenzar a las 2:30 p. m.

Planeación por centro de trabajo

Si desea ver una representación visual de cómo se planifican las órdenes de trabajo, vaya a la página **planeación de órdenes de trabajo en Manufactura ► Planeación ► Planeación por centro de trabajo**. Esta página muestra una línea de tiempo de todas las órdenes de trabajo programadas para cada operación.

Si una orden de trabajo está bloqueada por la finalización de otra, la orden de trabajo bloqueada aparecerá como programada para comenzar después de la orden de trabajo que la bloquea. Además, una flecha que va de la operación de bloqueo a la operación bloqueada conecta ambas órdenes de trabajo.

