

Fabricación en dos pasos

La aplicación *Manufactura* de Odoo permite que los usuarios fabriquen productos en uno, dos o tres pasos. Odoo crea una orden de fabricación y el traslado de recolección de componentes al usar la fabricación en dos pasos, pero no genera un traslado para el movimiento de los productos terminados al inventario. Las cantidades en el inventario se actualizan según la cantidad de productos fabricados, pero no se lleva seguimiento del traslado de estos hacia y desde el inventario.

Truco

El número de pasos utilizados en la fabricación se establece a nivel de almacén, esto permite que cada almacén utilice un número diferente de pasos. Si desea cambiar el número de pasos utilizado para un almacén específico, vaya a **Inventario > Configuración > Almacenes** y seleccione un almacén de la pantalla **Almacenes**.

En la pestaña **Configuración del almacén** busque el campo **Fabricación** y seleccione una de las tres opciones: **Fabricación (1 paso)**, **Elegir componentes y luego fabricar (2 pasos)** o **Elegir componentes, fabricar y luego almacenar los productos (3 pasos)**.

Manufacture ?

- Manufacture (1 step)
- Pick components and then manufacture (2 steps)
- Pick components, manufacture and then store products (3 steps)

Importante

Debe configurar los productos correctamente antes de fabricarlos. Si desea obtener más información sobre cómo hacerlo, consulte la documentación sobre cómo [configurar un producto para la fabricación](#).

Crear una orden de fabricación

Si desea fabricar un producto en la aplicación *Manufactura* de Odoo, vaya a **Manufactura > Operaciones > Órdenes de fabricación** y haga clic en **Nuevo** para crear una nueva orden de fabricación.

En la nueva orden de fabricación, seleccione el producto a producir del menú desplegable **producto**. El campo **lista de materiales** se autocompletará con la lista de materiales asociada.

Si tiene un producto con más de una lista de materiales configurada puede seleccionar la correspondiente en el campo **Lista de materiales** y el campo **Producto** se completa de forma automática con el producto asociado.

Luego de haber seleccionado una lista de materiales, las pestañas **Componentes** y **Órdenes de trabajo** se completan de forma automática con los componentes y operaciones especificados en la LdM. Si necesita agregar componentes u operaciones a la lista de materiales que está configurando, hágalo en las pestañas **Componentes** y **Órdenes de trabajo** con el botón **Agregar una línea**.

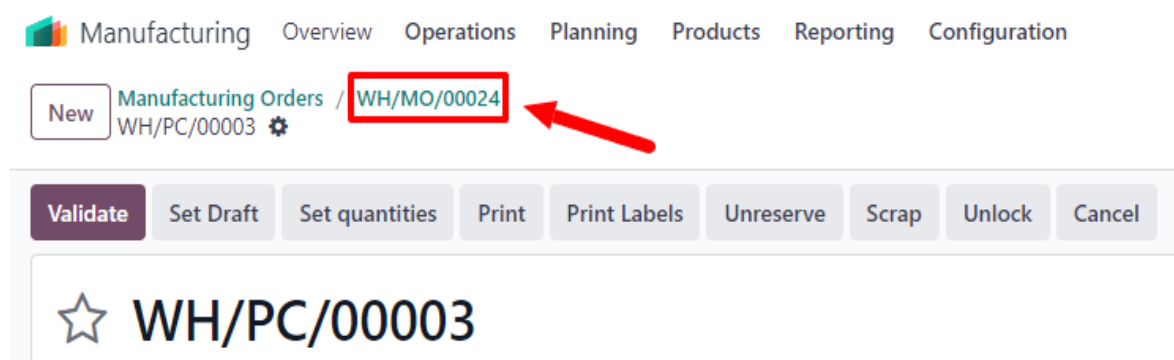
Por último, **confirme** la lista de materiales.

Proceso de traslado de componentes de recolección

Después de confirmar una orden de fabricación de dos pasos, aparecerá un botón inteligente para **traslados** en la parte superior de la página. Haga clic para abrir el traslado de componentes seleccionados para la orden de fabricación. Este traslado se utiliza para rastrear el movimiento de los componentes desde los lugares donde se almacenan hasta el lugar donde se utilizan para fabricar el producto.

Después de trasladar los componentes fuera de su ubicación de almacenamiento, haga clic en **Validar** en la parte superior del traslado, luego presione **Aplicar** en la ventana emergente **Traslado inmediato** que aparece. Al hacerlo, se marca el traslado como **hecho** y se actualiza el inventario de forma que refleje la cantidad de componentes trasladados.

Por último, regrese a la orden de fabricación mediante el enlace **WH/MO/XXXXX** en la parte superior de la página.



The screenshot shows a software interface with a top navigation bar containing the following tabs: Manufacturing, Overview, Operations, Planning, Products, Reporting, and Configuration. Below the navigation bar, there is a breadcrumb trail: "New Manufacturing Orders / WH/PC/00003" with a gear icon. The ID "WH/MO/00024" is highlighted with a red box, and a red arrow points to it from the right. Below the breadcrumb trail is a row of action buttons: "Validate", "Set Draft", "Set quantities", "Print", "Print Labels", "Unreserve", "Scrap", "Unlock", and "Cancel". At the bottom of the screenshot, there is a star icon followed by the text "WH/PC/00003".

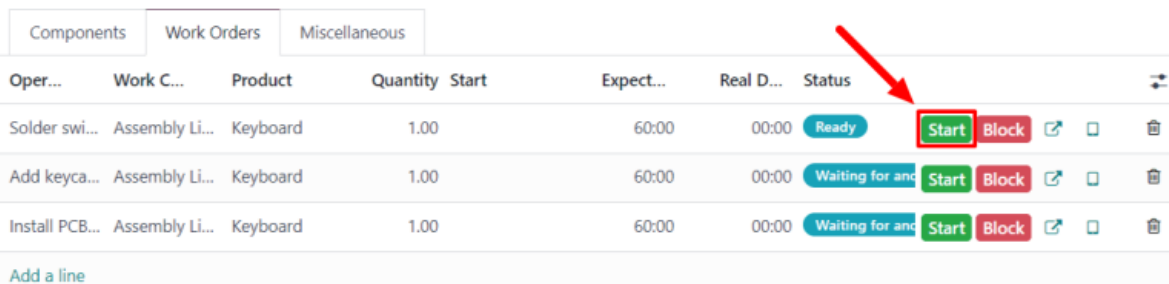
Procesar una orden de fabricación

Una orden de fabricación se procesa al completar todas las órdenes de trabajo enumeradas en la pestaña **órdenes de trabajo**. Esto se puede hacer desde la orden de fabricación o desde la vista de la tableta de órdenes de trabajo.

Flujo básico

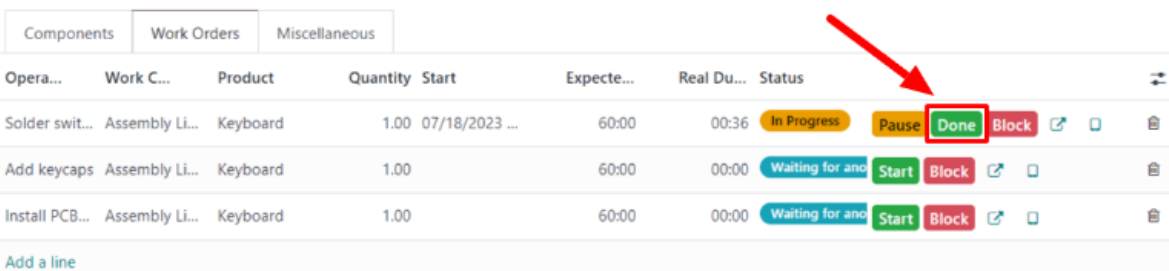
Si desea completar las órdenes de trabajo desde la orden de fabricación, vaya a **Manufactura** ► **Operaciones** ► **Órdenes de fabricación** y seleccione una orden de fabricación.

Abra la pestaña **Órdenes de trabajo** de la página de la orden de fabricación. Cuando comience el trabajo en la primera orden de trabajo a completar, haga clic en el botón **Iniciar** para esa operación. La aplicación *Manufactura* iniciará un temporizador que registra el tiempo que tarda en completar la orden de trabajo.



Oper...	Work C...	Product	Quantity	Start	Expect...	Real D...	Status	
Solder swi...	Assembly Li...	Keyboard	1.00		60:00	00:00	Ready	Start Block
Add keyca...	Assembly Li...	Keyboard	1.00		60:00	00:00	Waiting for and	Start Block
Install PCB...	Assembly Li...	Keyboard	1.00		60:00	00:00	Waiting for and	Start Block

Cuando se complete la orden de trabajo, haga clic en el botón **Hecho** para esa orden de trabajo. Repita el mismo proceso para cada orden de trabajo enumerada en la pestaña **órdenes de trabajo**.



Opera...	Work C...	Product	Quantity	Start	Expecte...	Real Du...	Status	
Solder swit...	Assembly Li...	Keyboard	1.00	07/18/2023 ...	60:00	00:36	In Progress	Pause Done Block
Add keycaps	Assembly Li...	Keyboard	1.00		60:00	00:00	Waiting for and	Start Block
Install PCB...	Assembly Li...	Keyboard	1.00		60:00	00:00	Waiting for and	Start Block

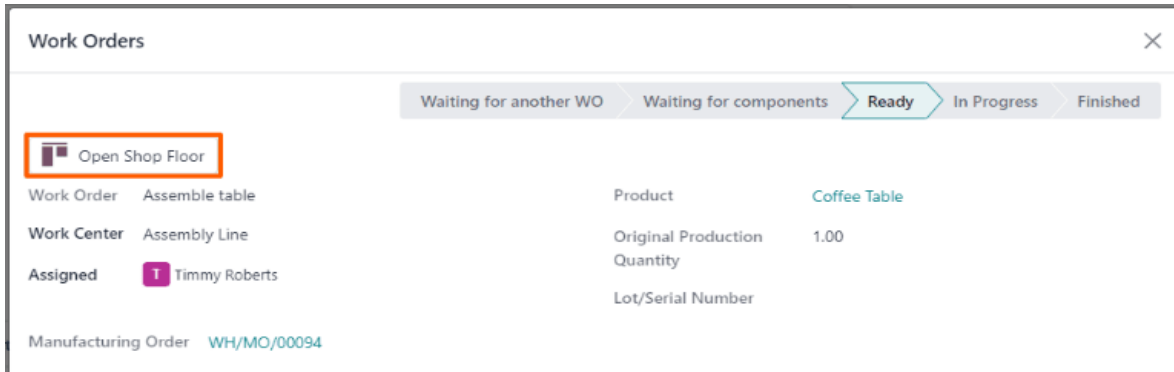
Una vez que completó todas las órdenes de trabajo, haga clic en **producir todo** en la parte superior de la pantalla para marcar la orden de fabricación como **hecha** y registrar los productos fabricados en inventario.

Flujo de trabajo de Taller

Para completar las órdenes de trabajo de una orden de fabricación con el módulo *Taller*, primero vaya a **Manufactura** ► **Operaciones** ► **Ordenes de fabricación** y después seleccione una orden de fabricación.

En la orden de fabricación, seleccione la pestaña **Órdenes de trabajo** y luego presione el botón ↗ (**cuadro con una flecha apuntando hacia arriba**) ubicado en la línea de la primera orden de trabajo a procesar. Aparecerá la ventana emergente **Órdenes de trabajo** con detalles y distintas opciones de procesamiento para esa orden de trabajo.

En la ventana emergente, deberá presionar el botón **Abrir Taller** ubicado en la parte superior derecha de la ventana para abrir *Taller*.



Cuando accede desde una orden de trabajo específica dentro de una orden de fabricación, *Taller* se abre de forma predeterminada en la página del centro de trabajo en donde la orden de trabajo está configurada para llevarse a cabo. La página muestra una tarjeta para la orden de trabajo que muestra el número de la orden de fabricación, el producto y el número de unidades a producir, así como los pasos necesarios para completar la orden de trabajo.

WH/MO/00094 - Assemble table	To Do
Coffee Table - 1 Units	
Inspect components	<input checked="" type="checkbox"/>
Attach legs	<input type="checkbox"/>
Add shelf	<input type="checkbox"/>
Register Production	1 Units
	⋮

Una orden de trabajo se procesa al completar los pasos que aparecen en su respectiva tarjeta. Puede hacer esto si hace clic en un paso y sigue las instrucciones que aparecen en la ventana emergente. Una vez que completa un paso, haga clic en **Siguiente** para poder continuar con los siguientes pasos en caso de que sea necesario.

Como alternativa, también puede completar los pasos de la orden de trabajo si selecciona la casilla que aparece del lado derecho de la línea del paso que se

encuentra en la tarjeta de la orden. El paso se marca como completado de forma automática con este método y no aparece ninguna ventana emergente.

El último paso en una tarjeta de orden de trabajo se titula *Registrar producción*. Este paso se utiliza para registrar el número de unidades de producto elaboradas. Si este número es igual al número para el que se creó la orden de fabricación, haga clic en el botón **Número de unidades** ubicado del lado derecho de la línea para registrar ese número de forma automática como la cantidad producida.

En caso de que sea necesario proporcionar un número distinto, haga clic en el paso **Registrar producción** para abrir una ventana emergente. Escriba el número de unidades producidas en el campo **Unidades** y después haga clic en **Validar** para registrar ese número.

Nota

El paso *Registrar producción* aparece en todas las tarjetas de las órdenes de trabajo. Es necesario completarlo en la primera orden de trabajo a procesar, después el paso aparece como completado en todas las órdenes de trabajo restantes en la orden de fabricación.

Después de completar todos los pasos de una orden de trabajo aparecerá un botón en la parte inferior de la tarjeta de la orden correspondiente. Si es necesario que complete otras órdenes de trabajo antes de cerrar la orden de fabricación, el botón dirá **Marcar como hecho**; en caso contrario, dirá **Cerrar producción**.

Hacer clic en **Marcar como hecho** hace que la tarjeta de la orden de trabajo desaparezca. El estado de la orden de trabajo se marca como *Terminado* en la orden de fabricación una vez que desaparece por completo y la siguiente orden de trabajo aparece en el módulo *Taller*, en la página del centro de trabajo donde está configurada para llevarse a cabo. Cualquier orden de trabajo adicional se puede procesar con las instrucciones detalladas en esta sección.

La tarjeta de la orden de trabajo desaparece al hacer clic en **Cerrar producción**. Una vez que desaparece por completo, la orden de fabricación aparece como *hecha* y las unidades elaboradas del producto ahora son parte del inventario.

Después de hacer clic en **Marcar como hecho** o en **Cerrar producción**, esos botones se reemplazan por el botón **Deshacer**. Haga clic en el botón **Deshacer** antes de que la tarjeta de la orden de trabajo desaparezca por completo para mantener esa orden abierta.

Truco

Esta sección describe el flujo de trabajo básico para procesar una orden de fabricación en el módulo *Taller*. Consulte la [Información general de Taller](#) para obtener una explicación más detallada del módulo y todas sus funciones.